



MANUAL DE INSTRUCCIONES

ESTACIÓN DE SOLDADURA

2 en 1
SW1217



.....

Gracias por comprar esta ESTACIÓN DE SOLDADURA de SOWELL.
Para garantizar que el producto funcione correctamente, lea las
instrucciones antes de usarlo.

PRECAUCIONES

Gracias por adquirir este producto. Lea atentamente este manual antes de usarlo y guárdelo para futuras consultas.

Precauciones

Para su seguridad, siga estrictamente las instrucciones de "Precauciones".

El uso de las instrucciones "¡ADVERTENCIAS!" y "¡PRECAUCIONES!" se define de la siguiente manera:

Un funcionamiento incorrecto puede causar la muerte o lesiones graves.

Un uso indebido puede causar lesiones al usuario o daños sustanciales al objeto.

Cuando se enciende la alimentación, la temperatura de la boquilla de soldadura y la boquilla de aire caliente oscila entre 100 °C (212 °F) y 480 °C (896 °F). El uso indebido puede provocar quemaduras o incendios. Por favor, siga estrictamente las siguientes instrucciones al usar esta máquina:

- No toque las partes metálicas cercanas a la boquilla de soldadura ni a la boquilla de aire caliente.
- No utilice la estación de soldadura cerca de objetos inflamables.
- Avise a las demás personas presentes en el área de trabajo si la boquilla de soldadura y la boquilla de aire caliente están extremadamente calientes, ya que esto puede provocar accidentes peligrosos. Apague la alimentación cuando la máquina esté en reposo o haya finalizado su uso.
- Apague la alimentación y espere a que se enfríe a temperatura ambiente antes de reemplazar la boquilla de soldadura y la boquilla de aire caliente.
- No utilice la estación de soldadura para fines distintos a la soldadura.
- Después de usar la boquilla de aire caliente, colóquela en el soporte para que se enfríe con aire de refrigeración y entre en modo de reposo. A continuación, apague la alimentación. Fuente de alimentación.
- No utilice el mango de soldadura para golpear la mesa y eliminar los residuos de soldadura. Mantenga la boquilla de aire caliente libre de obstrucciones, ya que podrían dañarla gravemente.
- No modifique las piezas de la máquina sin autorización.
- Utilice únicamente piezas originales al reemplazar repuestos.

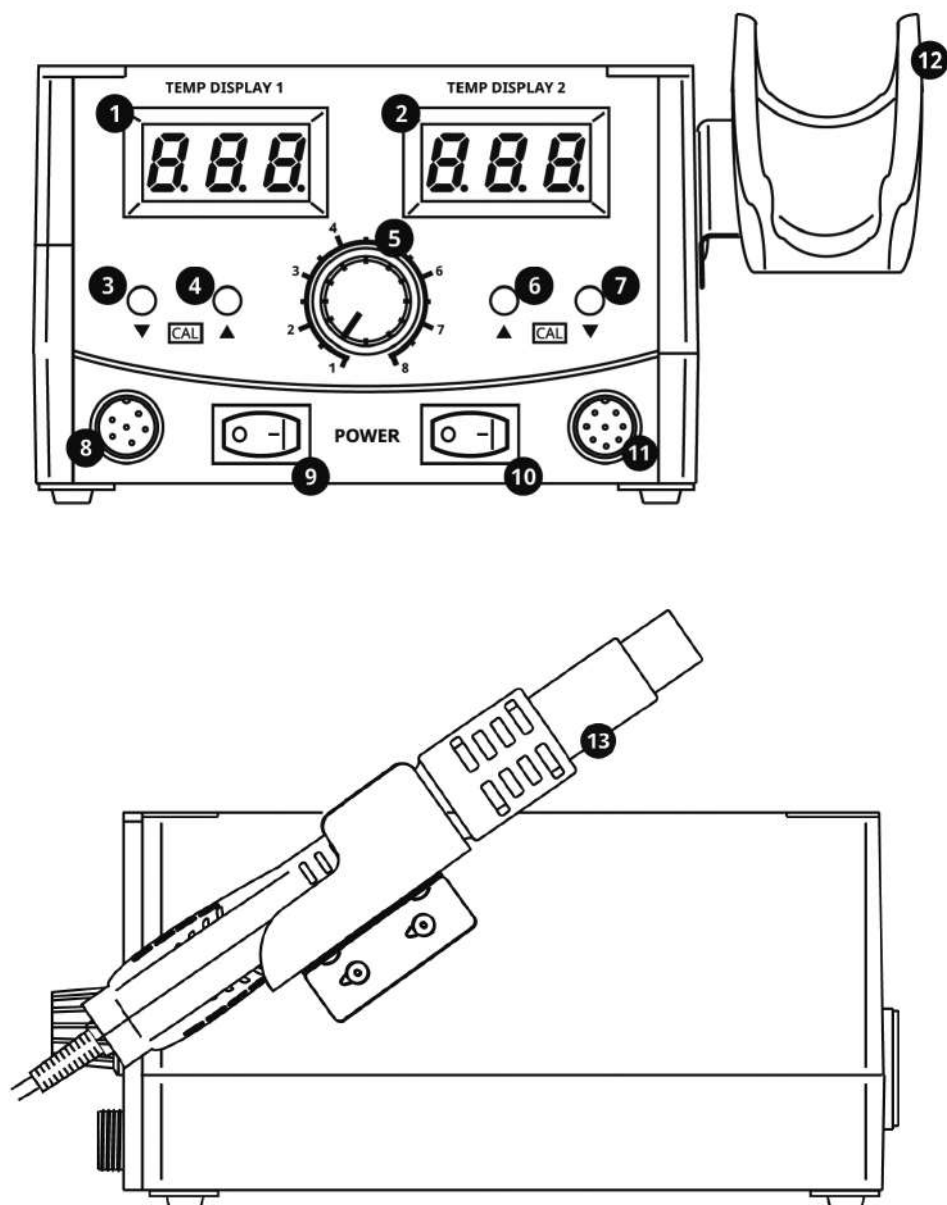
No utilice la estación de soldadura en ambientes con alta humedad. No moje la máquina ni ninguna de sus partes. Séquese las manos antes de usarla.

• Durante el proceso de soldadura o al soplar aire caliente, se generará humo. El taller debe contar con buena ventilación.

• Al utilizar esta estación de soldadura, evite cualquier procedimiento que pueda causar lesiones o dañar objetos.

• Los niños no deben usar la estación de soldadura y deben mantenerla fuera de su alcance.

Apague la fuente de alimentación antes de realizar cualquier mantenimiento para evitar descargas eléctricas. Si la máquina presenta fallas o daños, solicite la reparación únicamente a personal cualificado.



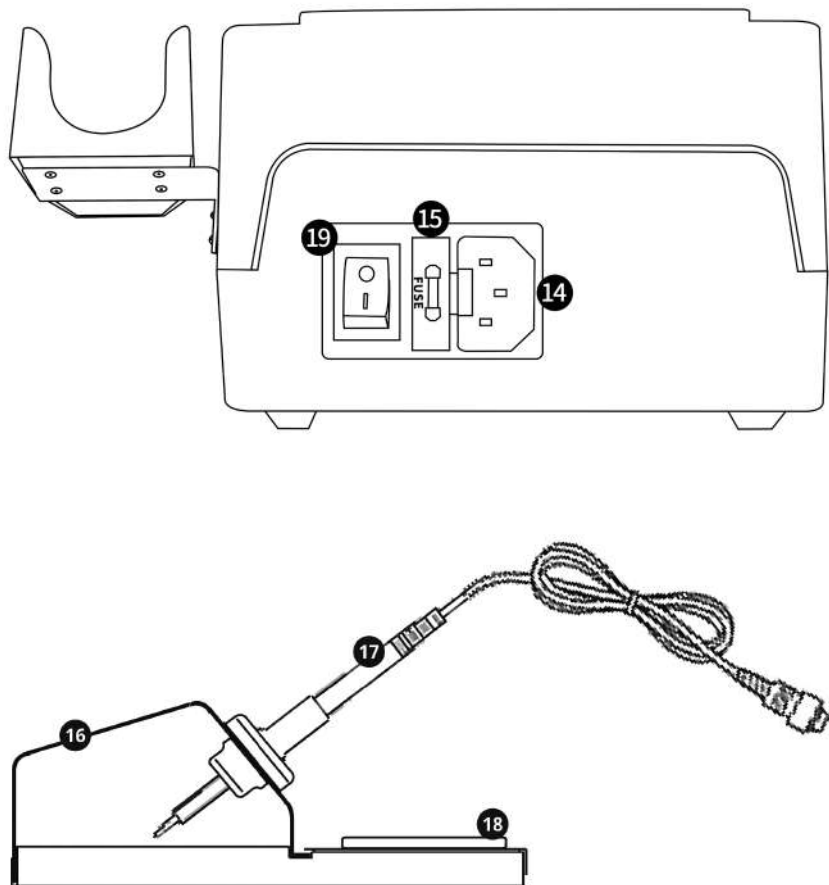


DIAGRAMA ESQUEMÁTICO

- 1.- Indicador de temperatura de soldadura
- 2.- Temperatura del aire caliente Pantalla
- 3.- Botón de enfriamiento de soldadura
- 4.- Botón de calentamiento de soldadura
- 5.- Perilla de control de volumen de aire
- 6.- Botón de calentamiento de aire caliente
- 7.- Botón de enfriamiento de aire caliente
- 8.- Interfaz del mango de soldadura
- 9.- Interruptor de encendido de soldadura

- 10.- Interruptor de encendido de aire caliente
- 11.- Interfaz del mango de aire caliente
- 12.- Soporte del mango de aire caliente
- 13.- Cuerpo del mango de aire caliente
- 14.- Conector del cable de alimentación
- 15.- Portafusibles
- 16.- Soporte del cuerpo del mango de soldadura
- 17.- Cuerpo del mango de soldadura
- 18.- Esponja de limpieza
- 19.- Interruptor principal

INTRODUCCIÓN

La estación de soldadura 2 en 1 cuenta con dos pantallas LED azules, ajuste preciso y control de temperatura con una precisión de ± 1 °C. El rango de ajuste de temperatura es de 100 °C a 480 °C (212 °F a 896 °F), con una tolerancia de temperatura de ± 2 °C. Pistola de aire caliente de alto volumen, con calentamiento rápido. El flujo de aire es suave y amplio, adecuado para soldadura con y sin plomo.

Con un diseño dos en uno, el más científico y moderno, y una carcasa de plástico ABS de alta calidad, la máquina es compacta y duradera. Su diseño antiestático elimina eficazmente los daños en los componentes SMD. Además, cuenta con función de autodiagnóstico y alerta de fallos.

GUÍA DE FUNCIONAMIENTO SOLDAR

Encienda el interruptor principal en la parte posterior de la estación de soldadura. Ambas pantallas mostrarán "---".

Encienda el interruptor de la parte de soldadura. Se mostrará la temperatura previamente configurada y la temperatura actual se mostrará en 1,5 segundos.



La máquina se está calentando cuando la luz azul en la esquina inferior derecha de la pantalla LED está encendida. Deja de calentar cuando la luz azul se apaga. La luz azul parpadea para indicar temperatura constante.



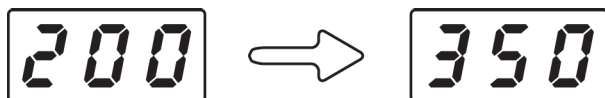
AJUSTE DE TEMPERATURA

Use el botón "▲" para calentar o el botón "▼" para enfriar. Mantenga presionado el botón para ajustar la temperatura entre 200 °C y 480 °C (392 °F - 896 °F).

La máquina guardará automáticamente la configuración. Ajuste el valor cuando la pantalla LED parpadee.

Por ejemplo, ajuste el valor de 200 °C (392 °F) a 350 °C (662 °F).

Para que aparezca 200, mantenga pulsado el botón "▲" hasta que aparezca 350.



CONVERSIÓN DE TEMPERATURA (°C/°F).

Pulse los botones "SOLDING" "▼" y "▲" simultáneamente. La pantalla "SOLDING" mostrará "--1". A continuación, seleccione °C/°F ajustando el botón "▼" o "▲" de "HOTAIR". La configuración se guardará automáticamente después de 8 segundos.



MODO DE SUSPENSIÓN.

Pulse los botones "SOLDING" "▼" y "▲" simultáneamente, y a continuación pulse "▲". La pantalla mostrará "--2". A continuación, seleccione 0-99 minutos ajustando el botón "HOTAIR" "▲".

Establezca el tiempo de suspensión y la configuración se guardará automáticamente después de 8 segundos.

El código '000' indica que el modo de suspensión está desactivado.

El código '001' indica que, si no se realiza ninguna operación durante 1 minuto, la estación de soldadura entrará en modo de suspensión.

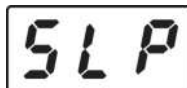
En el modo de suspensión, el soldador se enfriará automáticamente a 200 °C



(392 °F). La pantalla de temperatura del soldador mostrará "SLP".

Estos son los 3 métodos para activar el modo de suspensión:

1. Sujete el mango del soldador; este se calentará directamente a la temperatura configurada.
2. Pulse cualquier botón para ajustar la temperatura.
3. Apague la fuente de alimentación.



CAL - CALIBRACIÓN DE TEMPERATURA

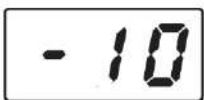
Pulse simultáneamente los botones "SOLDERING", "▼" y "▲". A continuación, pulse "•" para que la pantalla muestre "--3". Seleccione el valor deseado ajustando el botón "HOTAI R", "▼" y "▲" entre -50 y 50.

Configure la calibración de temperatura del soldador y guarde la configuración automáticamente después de 8 segundos.



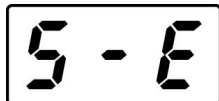
Por ejemplo, si la temperatura del soldador marca 350 °C (662 °F), la temperatura real medida por el comprobador de temperatura es de 360 °C (680 °F). Puede restar 10 a la temperatura de calibración.

(Se recomienda estañar el soldador en contacto directo con el sensor de medición).



MODO DE GUARDADO (VISUALIZACIÓN DE ERROR)

Si el sensor de temperatura está averiado o presenta un fallo en el circuito interno, se mostrará S-E y se interrumpirá la corriente del mango.



Nota: Si el mango del soldador no está completamente insertado o la temperatura configurada supera el límite, también se mostrará S-E. Apague la alimentación o inserte el mango correctamente para solucionar el error.

PISTOLA DE AIRE CALIENTE

1. Coloque el mango de aire caliente en el soporte.
2. Instale la boquilla de aire necesaria (intente usar boquillas grandes).
3. Encienda el interruptor. El LED de AIRE CALIENTE mostrará "---". En este punto, la pistola de aire caliente está en modo de espera.



4. Presione "▲" y "▼" para ajustar la temperatura de trabajo deseada. Presione

el botón una vez para ajustar 1 °C. Manténgalo presionado para ajustar la temperatura rápidamente.

5. Tome la empuñadura de aire caliente para su uso normal. Ajuste el regulador de caudal de aire según sea necesario. El proceso de trabajo comenzará cuando la temperatura se estabilice y la luz azul parpadee.

6. Una vez finalizado el trabajo, coloque la empuñadura de aire caliente en el soporte. La pistola de aire caliente cortará la alimentación de calefacción y entrará en modo de enfriamiento. Cuando la temperatura sea inferior a 100 °C (212 °F), la pistola de aire caliente entrará en modo de reposo. Tome la empuñadura cuando la necesite. Si no la va a usar durante un tiempo prolongado, apague el interruptor de aire caliente.

En la mayoría de los casos, utilice la temperatura baja con el máximo flujo de aire. Esto ayuda a prolongar la vida útil de la estación de aire caliente y del chip IC.

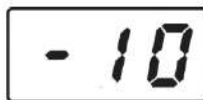
CAL - CALIBRACIÓN DE TEMPERATURA

Presione los botones "SOLDERING" "▼" y "▲" simultáneamente y luego presione "A" para que la pantalla muestre "▲". A continuación, seleccione el valor entre -50 y 50 ajustando el botón "HOTAI R" "▼" y "▲".

Ajuste la calibración de temperatura de la pistola de aire caliente. La configuración se guardará automáticamente después de 8 segundos.

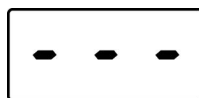


Por ejemplo, si la temperatura de la pistola de aire caliente muestra 350 °C (662 °F), la temperatura real medida por el termómetro es de 360 °C (680 °F). Puede restar 10 a la configuración de calibración de temperatura de la pistola de aire caliente.

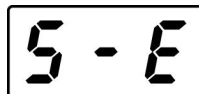


Nota: Descripción de los símbolos

A. La pantalla "---" indica que la temperatura de salida es inferior a 100 °C (212 °F) y la pistola de aire caliente entra en modo de suspensión.

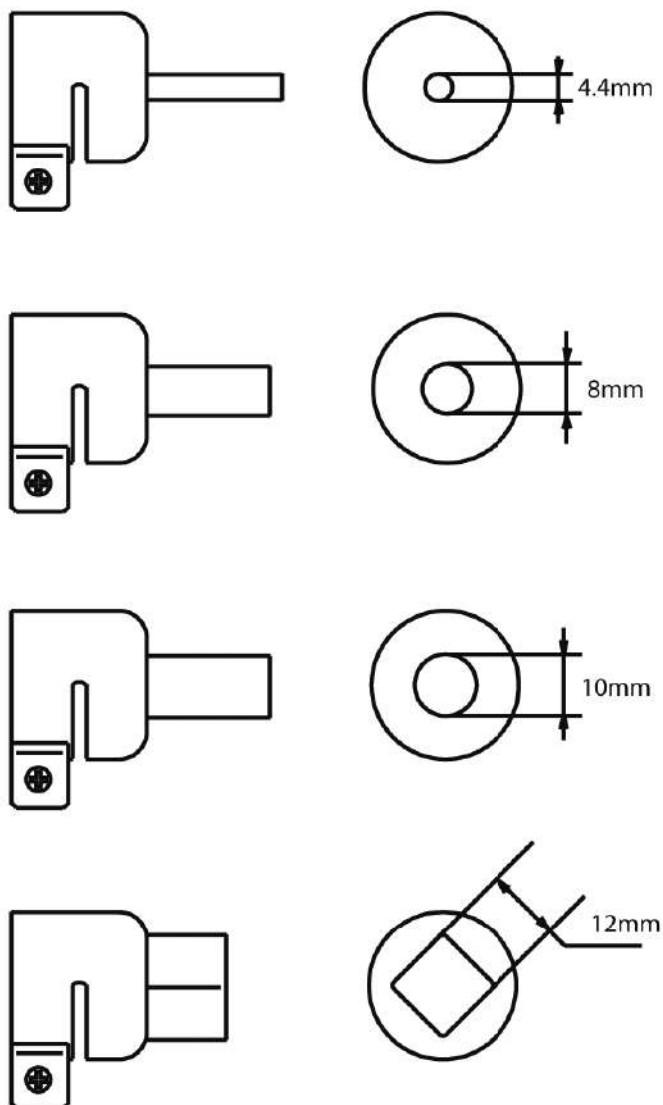


B. La pantalla "S-E" indica un problema con el sensor de la pistola de aire o sus componentes, y es necesario reemplazar la resistencia o el mango.



C. Si la temperatura mostrada es inferior a 50 °C (122 °F) y la pistola de aire caliente deja de calentar, significa que la resistencia está dañada y es necesario reemplazarla.

Descripción de las boquillas de aire caliente



QUE INCLUYE EL PACKAGING:

Estación de soldadura 2 en 1 (cuerpo *1)
Soldador (soldador *1)
Pistola de aire caliente (soldador *1)
Soporte para mango de soldador (soldador *1)
Esponja de limpieza (soldador *1)
Cable de alimentación (soldador *1)
Boquillas de aire caliente (soldador *4)
Manual de usuario (soldador *1)



“ELIMINACIÓN DE RESIDUOS DE EQUIPOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS POR PARTE DE USUARIOS PARTICULARES EN LA UNIÓN EUROPEA”

Este símbolo en el producto o en su envase indica que no debe eliminarse junto con los desperdicios generales de casa. Es responsabilidad del usuario eliminar los residuos de este tipo, depositándolos en un “punto limpio” para el reciclado de residuos eléctricos y electrónicos. La recogida y el reciclado selectivos de los residuos de aparatos eléctricos en el momento de su eliminación contribuirán a conservar los recursos naturales y a garantizar el reciclado de estos residuos de forma que se proteja el medio ambiente y la salud. Para obtener más información sobre los puntos de recogida de residuos eléctricos y electrónicos para reciclado, póngase en contacto con su ayuntamiento, con el servicio de eliminación de residuos domésticos o con el establecimiento en el que adquirió el producto.

Importado por: Maquiten, S.A.
Polígono Industrial de Güimar Sector 3 Manzana XV Nave 8
38509 Güimar
Santa Cruz de Tenerife
Tel: 922539251
Email: web@mibricolaje.com
Made in China
Fabricado por: NTK Co., Ltd



