



AICER

POWER TOOLS



MANUAL DE INSTRUCCIONES

SIERRA DE CINTA CON MESA AC1382

Gracias por comprar esta Sierra de Cinta AICER.
Para garantizar que el producto funcione correctamente, lea las instrucciones antes de usarla.

Antes de utilizar el producto por primera vez, por favor asegúrese de leer las instrucciones para el uso.

Las instrucciones le proporcionan toda la información necesaria para utilizar el producto de forma segura y para garantizar una larga vida útil.

NORMAS DE SEGURIDAD

Atención: Lea cuidadosamente este manual antes de usar el equipo para evitar peligros como descargas eléctricas, incendios, etc.

ADVERTENCIAS GENERALES EN MATERIA DE SEGURIDAD

Lea todas las instrucciones y advertencias en materia de seguridad. El incumplimiento de las consignas contenidas en las advertencias e instrucciones puede provocar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones corporales graves. Conserve todas las advertencias e instrucciones para poderlas consultar en el futuro. El término "herramienta" eléctrica en las advertencias se refiere a la herramienta eléctrica (con cable) alimentada desde la red eléctrica o a la herramienta eléctrica (sin cable) alimentada por una batería. Las etiquetas de advertencia con instrucciones adjuntas a la máquina proporcionan información importante sobre una operación segura.

1 ZONA DE TRABAJO

- Mantenga la zona de trabajo limpia y ordenada. Las zonas desordenadas y poco iluminadas favorecen los accidentes de trabajo.
- No utilice herramientas eléctricas en atmósferas potencialmente explosivas, así como en presencia de líquidos, gases o polvos inflamables. Las herramientas eléctricas provocan chispas que pueden inflamar polvos o humos.
- Mantenga alejados a los niños y otras personas mientras utilice la herramienta eléctrica. El distraerse puede hacerle perder el control de la máquina.

2 SEGURIDAD ELÉCTRICA

- El enchufe de la máquina debe encajar en la toma de corriente. No se debe modificar de manera alguna el enchufe. No utilice ningún adaptador con herramientas eléctricas puestas a tierra. El uso de enchufes no modificados y de tomas de corriente adecuadas reduce el riesgo de una descarga eléctrica.
- Evite el contacto físico con superficies puestas a tierra como tubos, radiadores, hornos y refrigeradores. Si su cuerpo está conectado a tierra, el riesgo una descarga eléctrica es mayor.
- Evite exponer las herramientas eléctricas a la lluvia y la humedad. La penetración de agua en los aparatos eléctricos aumentará el riesgo de una descarga eléctrica.
- No dañe el cable. Nunca utilice el cable para transportar, tirar o desconectar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable lejos de fuentes de calor, aceite, bordes afilados o piezas en movimiento. Un cable dañado o enredado aumenta el riesgo de descargas eléctricas.
- Cuando trabaje con una herramienta eléctrica al exterior, utilice un cable prolongador apto para una utilización al exterior. Este tipo de cable reduce el riesgo de una descarga eléctrica mortal.
- Si se debe utilizar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, utilice una alimentación protegida por un dispositivo de corriente residual (RCD). El uso de tal dispositivo reduce el riesgo de descargas eléctricas.

3 SEGURIDAD PARA LAS PERSONAS

- Esté atento. Concéntrense en el trabajo que esté realizando y utilice las herramientas eléctricas con sensatez. No utilice el aparato cuando esté cansado o bajo los efectos de narcóticos, alcohol o fármacos. Un momento de inatención mientras se utiliza una herramienta eléctrica puede provocar graves lesiones corporales.
- Utilice equipo de seguridad. Lleve siempre gafas de protección. Un equipo de seguridad adecuado tal como una máscara contra el polvo, calzado de seguridad antideslizante, casco de protección o auriculares de protección reducirá el riesgo de lesiones personales.
- Evite la puesta en marcha involuntaria. Asegúrese que el interruptor esté apagado antes de enchufar la herramienta. Llevar una herramienta eléctrica con el dedo puesto en el interruptor o bien, conectar una herramienta eléctrica

cuando el interruptor está en posición de encendido favorece los accidentes.

- Retire las llaves de ajuste antes de encender la herramienta. Una llave que quede en una pieza móvil de la herramienta puede provocar lesiones corporales.
- No se sobrestime. Mantenga siempre un apoyo firme con los pies. Esto permitirá un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.
- Lleve ropa adecuada. No lleve ropa holgada ni joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes lejos de las piezas en movimiento. La ropa holgada, las joyas y el cabello largo pueden engancharse en las piezas en movimiento.
- Si se proporciona dispositivos para conectar equipos de extracción y recolección de polvo, asegúrese que éstos estén conectados y utilizados de manera correcta. El uso de este tipo de equipos puede reducir los riesgos debidos al polvo.

4 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS PARA LA MÁQUINA

- Asegure la máquina a un banco antes de operar.
- La máquina debe apagarse antes de insertar el material que se va a cortar o antes de retirar el material que se va a cortar del tornillo de banco.
- Mantenga sus manos y dedos a una distancia segura de la hoja de sierra en todo momento.
- La hoja de sierra no debe romperse a mano.
- El equipo de seguridad, protectores, etc., no se deben quitar.
- Nunca quite las virutas de corte a mano. Use un cepillo en todo momento.
- Nunca abandone la máquina cuando esté en funcionamiento.

4 USO Y CUIDADOS DE LAS HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

- No fuerce la herramienta. Utilice para su trabajo la herramienta eléctrica adecuada. Con la herramienta adecuada podrá trabajar mejor y de manera más segura, al ritmo para el que ésta ha sido diseñada.
- No utilice ninguna herramienta eléctrica, cuyo interruptor esté defectuoso. Una herramienta eléctrica que no se pueda encender y apagar es peligrosa y se le debe reparar.
- Desconecte el enchufe de la toma de corriente antes de efectuar un ajuste cualquiera en la herramienta, de cambiar accesorios o de guardar la herramienta. Estas medidas de seguridad preventiva reducen el riesgo de puesta en marcha accidental de la herramienta.
- Guarde las herramientas que utilice fuera del alcance de los niños. No permita que una persona no familiarizada con estas instrucciones utilice la herramienta. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de una persona no capacitada.
- Mantenimiento. Verifique la alineación o la unión de las piezas móviles, la ausencia de piezas y cualquier otra situación que pudiere afectar el funcionamiento de la herramienta. Si la herramienta estuviere dañada, hágala reparar antes de utilizarla. Muchos accidentes se deben a falta de mantenimiento.
- Mantenga las herramientas de corte, limpias y afiladas. Unas herramientas de corte en buen estado y afiladas son más fáciles de manejar y se agarrotan menos.
- Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios, la herramienta de corte, etc. de conformidad con estas instrucciones y como se indica para cada tipo de herramienta.
- Tenga en cuenta siempre las condiciones de trabajo y el trabajo en sí. El uso inadecuado de las herramientas eléctricas puede conducir a situaciones peligrosas.

5 SERVICIO

- Las intervenciones de servicio en su herramienta eléctrica deben ser efectuadas por personas calificadas que utilicen únicamente piezas de repuesto estándar. De esta manera, se cumplirá con las normas de seguridad necesarias.

RESPONSABILIDAD DEL USUARIO

Esta máquina debe funcionar de acuerdo con la descripción contenida en este manual.

Realice la instalación, funcionamiento, mantenimiento y reparado de acuerdo con las instrucciones proporcionadas.

Este equipo debe ser revisado periódicamente. El equipo defectuoso (incluyendo el cable de alimentación) no debe ser utilizado. Las piezas rotas, faltantes, claramente gastadas, torcidas o en mal estado, deben reemplazarse inmediatamente. En caso de que la reparación o reemplazo sea necesario, se recomienda que las reparaciones sean llevadas a cabo por personal cualificado.

Este equipo o cualquiera de sus partes no deben ser alterados o cambiados o modificados de las especificaciones estándar.

El usuario de esta máquina será el único responsable de cualquier mal funcionamiento que resulte de su inadecuado uso o modificación no autorizada de la especificación estándar, mantenimiento defectuoso, daños o inadecuada reparación.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

- **Atención:** Elija la fuente de alimentación, el voltaje y la frecuencia adecuados que se muestran en la etiqueta de su sierra de cinta de metal.

- Potencia del motor: 550W
- Hoja de sierra: 1638X2.7X0.65 mm
- Capacidad de corte a 90°: Ø115 mm ■ 115X115mm ■ 100X140mm
- Capacidad de corte a 45°: Ø 70 mm ■ 70X70 mm ■ 70X90 mm
- Ajuste del ángulo de corte: 0-45 °
- Velocidad de la cuchilla: 50Hz 21/30/44 m/min - 60Hz 25/35/52 m/min

INSTRUCCIONES DE CONEXIÓN A TIERRA

- **Atención:** Esta herramienta debe estar conectada a tierra mientras está en uso para proteger al operador de descargas eléctricas.

EN CASO DE MAL FUNCIONAMIENTO O AVERÍA, la conexión a tierra proporciona un camino de menor resistencia para la corriente eléctrica y reduce el riesgo de descarga eléctrica. Esta herramienta está equipada con un cable eléctrico que tiene un conductor de conexión y un enchufe de conexión a tierra. El enchufe debe estar enchufado en un receptáculo correctamente instalado y conectado a tierra de acuerdo con todos los códigos y ordenanzas locales.

NO MODIFIQUE EL ENCHUFE PROPORCIONADO. Si no cabe en el receptáculo, haga que un electricista cualificado instale un receptáculo adecuado.

UNA CONEXIÓN INCORRECTA del conductor de conexión a tierra puede provocar un riesgo de descarga eléctrica. El conductor con aislamiento verde (con o sin rayas amarillas) es el conductor de conexión a tierra del equipo. Si es necesario reparar o reemplazar el cable eléctrico o el enchufe, no conecte el conductor de conexión a tierra del equipo a un terminal con corriente.

COMPRUEBE con un electricista cualificado o una persona de servicio si no comprende completamente las instrucciones de conexión a tierra, o si no está seguro de que la herramienta esté correctamente conectada a tierra.

- **Atención:** Esta máquina es solo para uso en interiores. No exponer a la lluvia ni usar en lugares húmedos.

DIRECTRICES PARA LOS CABLES DE EXTENSIÓN

UTILICE EL CABLE DE EXTENSIÓN APROPIADO. Asegúrese de que su cable de extensión esté en buenas condiciones. Cuando use un cable de extensión, asegúrese de usar uno lo suficientemente pesado como para transportar la corriente que dibujará su producto. Un cable de menor tamaño provocará una caída en el voltaje de la línea, lo que producirá una pérdida de potencia y un sobrecalentamiento.

Asegúrese de que su cable de extensión esté correctamente cableado y en buenas condiciones. Siempre reem-

place un cable de extensión dañado o haga que lo repare una persona cualificada antes de usarlo. Proteja sus cables de extensión de objetos afilados, calor excesivo y áreas húmedas o mojadas.

- **Atención:** Hay un dispositivo de protección contra sobrecorriente en el circuito.

ACCESORIOS

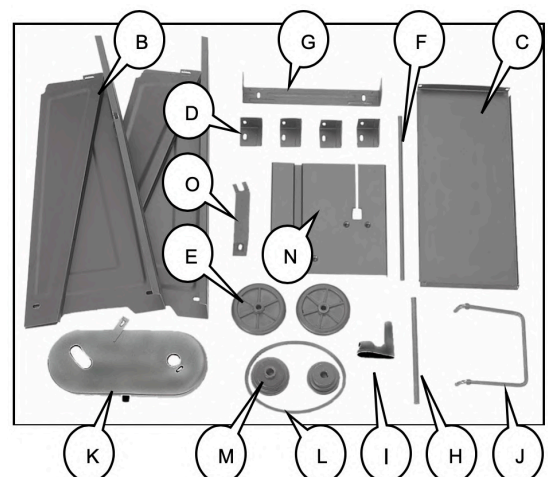
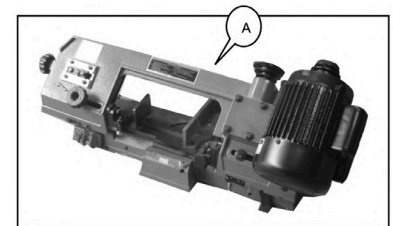
- **Atención:** para evitar lesiones:
- Use solo los accesorios recomendados para la máquina.
- Siga las instrucciones que acompañan a los accesorios. El uso de accesorios inadecuados puede causar riesgos.
- Use solo accesorios diseñados para esta máquina para evitar lesiones causadas por piezas rotas.
- No utilice ningún accesorio a menos que haya leído completamente las instrucciones o el manual de instrucciones de ese accesorio.

CONTENIDO DE LA CAJA

Desembale cuidadosamente la máquina y todas sus partes y compárela con la siguiente ilustración.

- **Atención:**
- Para evitar lesiones por un arranque inesperado, no enchufe el cable de alimentación en un receptáculo de fuente de alimentación durante el desembalaje y el montaje. Este cable debe permanecer desenchufado siempre que esté armando o ajustando la máquina.
- Si falta alguna pieza o está dañada, no conecte la máquina hasta que la pieza faltante o dañada sea reemplazada y el ensamblaje esté completo.

- A. Sierra de cinta X1
- B. Patas de pie X2
- C. Bandeja de herramientas X1
- D. Tirantes de soporte de esquina X4
- E. Ruedas X2
- F. Eje de montaje de la rueda X1
- G. Soporte de montaje de la rueda X1
- H. Tope de trabajo varilla X1
- I. Parada de trabajo X1
- J. Asa de transporte X1
- K. Polea Cove X1
- L. Correa trapezoidal X1
- M. Poleas con llaves X2
- N. Tabla X1
- O. Soporte de mesa X1
- P. Bolsa de hardware (no se muestra)



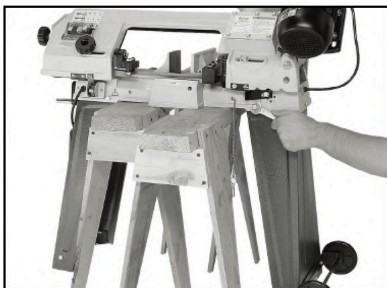
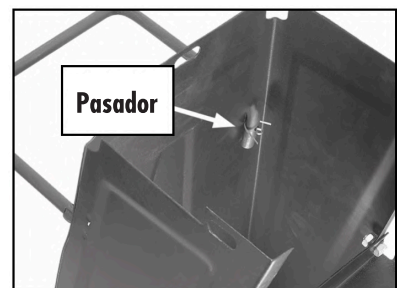
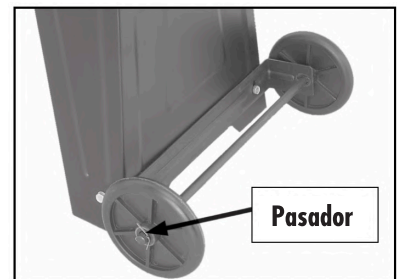
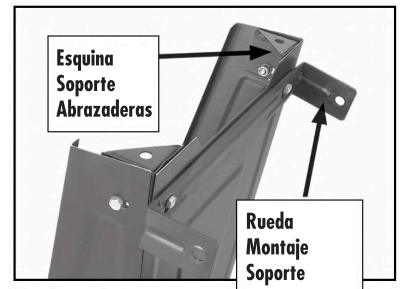
MONTAJE E INSTALACIÓN

1 PARA ARMAR LA SIERRA DE CINTA:

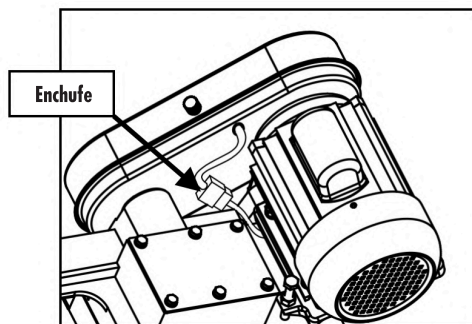
- Despliegue los dos conjuntos de patas del soporte, están articulados en los bordes para una fácil instalación.
- Utilice los pernos hexagonales M6-1 x 12, las tuercas hexagonales M6-1 y las arandelas planas de 6 mm para instalar las abrazaderas de soporte de las esquinas en las esquinas inferiores de los conjuntos de patas.
- En uno de los conjuntos de patas, fije el soporte de montaje de la rueda junto con las abrazaderas de soporte de la esquina al borde inferior exterior.
- Deslice el eje de montaje de la rueda a través de los agujeros en el soporte de montaje de la rueda.
- Deslice las ruedas sobre el eje en el exterior de los soportes de montaje y asegúrelas con los pasadores de

chaveta.

- En la otra pata, inserte el mango en los orificios pretaladrados y asegúrelo con los pasadores de chaveta.
- Con la ayuda de un asistente, levante la sierra de cinta sobre un par de caballetes muy cerca u otro soporte adecuado.
- Fije las patas a la sierra de cinta con los pernos hexagonales M8-1.25 x 25, arandelas planas de 8 mm y tuercas hexagonales M8-1.25.
- Retire la máquina de los caballetes, luego instale la bandeja de herramientas en el medio del soporte con los tornillos de cabeza plana M6-1 x 12, arandelas planas de 6 mm y tuercas hexagonales M6-1.
- Verifique si la sierra de cinta está relativamente nivelada, luego apriete finalmente todas las tuercas.
- Coloque la cubierta de la polea sobre el motor y los ejes del engranaje, y asegúrela con los tornillos de cabeza plana M6-1 x 12 preinstalados y las arandelas planas de 6 mm.



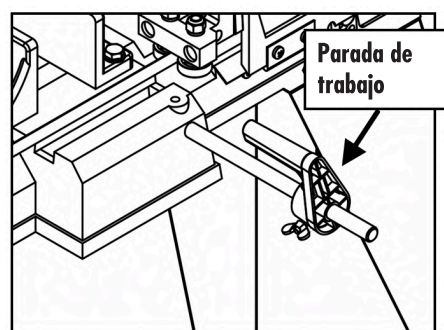
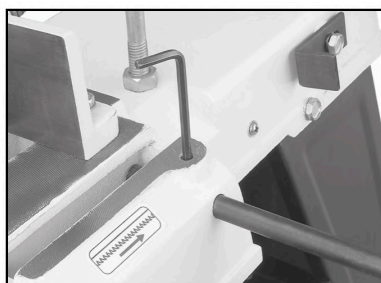
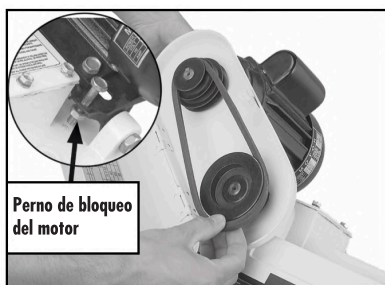
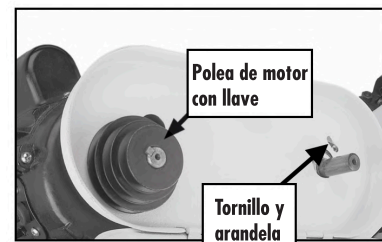
- Conecte los dos enchufes juntos para que estén firmemente conectados. (Este enchufe es para el interruptor de enclavamiento en la cubierta de la polea. El interruptor de enclavamiento es una parte alternativa. Si su máquina no tiene esta parte, omita el paso).



- Abra la cubierta de la polea y fíjela utilizando el tornillo y la arandela preinstalados.
- Inserte las llaves en las ranuras de los ejes de la polea. Deslice la polea del motor de gran diámetro sobre el eje del motor.
- Instale la polea del engranaje helicoidal con la rueda de diámetro pequeño en el eje más cercano a la caja

de engranajes.

- Use una regla para verificar la alineación de las poleas y ajústelas según sea necesario.
- Cuando las ruedas de la polea estén alineadas, apriete los tornillos de fijación en ambas poleas.
- Desenrosque el perno de bloqueo del motor, luego gire el motor hacia arriba y deslice la correa trapezoidal en las ranuras de la polea.
- Suelte el motor, dejando que su peso tense la correa trapezoidal, luego enrosque el perno de bloqueo del motor contra el costado de la sierra de cinta.
- Instale el eje del tope de trabajo en el costado de la sierra de cinta y luego fíjelo apretando el tornillo de fijación.
- Deslice el tope de trabajo sobre el extremo del eje y bloquéelo en su posición.



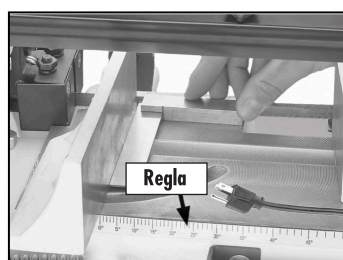
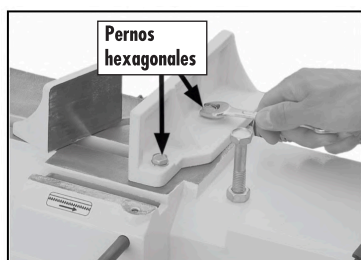
AJUSTES

- **Atención:** Apague la máquina y desconéctela de la fuente de alimentación antes de realizar cualquier ajuste.

1 AJUSTE DE TORNILLO

Para usar la prensa:

- Afloje los dos pernos hexagonales.
- Use la escala como guía para establecer su ángulo o use un cuadrado de maquinista para establecer el ángulo de la prensa.
- Apriete los pernos hexagonales.
- Afloje el perno hexagonal en la mordaza opuesta para que la mordaza pueda flotar, luego haga coincidir el ángulo de la pieza de trabajo y vuelva a apretar el perno hexagonal.
- Apriete la prensa contra la pieza de trabajo.



2 AJUSTE DE LAS GUÍAS DE LA CUCHILLA

- Afloje la perilla y deslice la guía de la cuchilla lo más cerca posible de la pieza de trabajo, luego vuelva a apretar la perilla.

3 AJUSTE DE LA VELOCIDAD DE ALIMENTACIÓN

La velocidad de alimentación es controlada por el resorte y la manija.

Para ajustar la velocidad de alimentación:

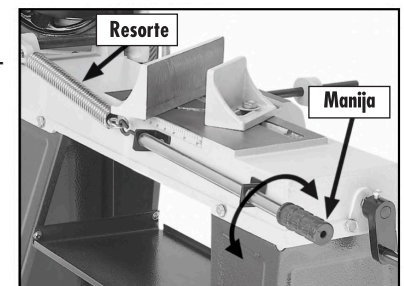
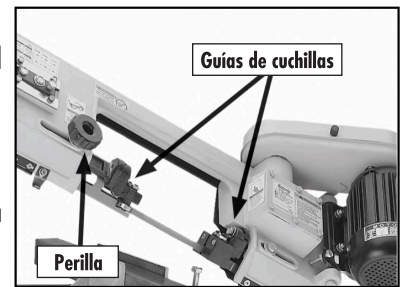
- *Más lento*: gire el mango hacia la derecha para agregar tensión al resorte.
- *Más rápido*: gire la manija en sentido antihorario para eliminar la tensión del resorte.

4 AJUSTE DE VELOCIDAD DE LA CUCHILLA

La velocidad se puede ajustar fácilmente cambiando la colocación de la correa trapezoidal.

Para cambiar las velocidades de la cuchilla:

- Afloje el perno de tensión del motor para permitir que el motor gire.
- Levante el motor para aliviar la tensión de la correa y colóquela en la alineación de polea deseada.
- Suelte el motor y deje que su peso tense la correa.
- Apriete el perno de tensión del motor contra el marco de la sierra de cinta.



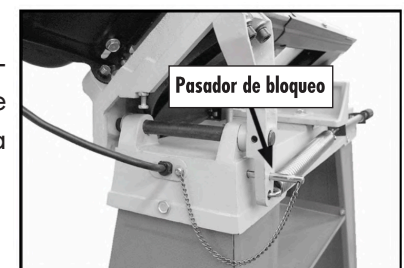
50 Hz		60 Hz	
Polea de Engranaje	Polea del Motor	Polea de Engranaje	Polea del Motor
25 m/min		21 m/min	
35 m/min		30 m/min	
52 m/min		44 m/min	

5 PASADOR DE BLOQUEO DE LA CABEZA

El pasador de bloqueo de la cabeza asegura la posición hacia abajo. Para asegurarse de que el cabezal no se levante inesperadamente y voltee la sierra de banda, este pasador de bloqueo debe insertarse correctamente cuando la sierra de banda no esté en uso o antes de moverla.

Para usar el pasador de bloqueo de la cabeza:

- Baje completamente la cabeza hacia abajo, luego inserte el pasador de bloqueo a través de los agujeros en el brazo pivotante y la base.



USO

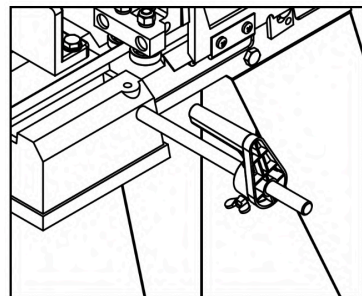
1 CORTE HORIZONTAL

- Use la parada de trabajo para cortar de forma rápida y precisa varias piezas de stock a la misma longitud.
- Sujete firmemente el material en las mordazas de la prensa para asegurar un corte recto a través del material.
- Deje que la cuchilla alcance la velocidad máxima antes de enganchar la pieza de trabajo. Nunca comience un corte con la cuchilla en contacto con la pieza de trabajo.
- Las virutas deben estar rizadas y plateadas. Si los chips son delgados y en polvo, aumente su velocidad de alimentación.
- Si las virutas se queman, reduzca la velocidad de la cuchilla.
- Espere hasta que la cuchilla se haya detenido por completo antes de retirar la pieza de trabajo de la prensa, y evite tocar el extremo cortado; podría estar muy caliente.

2 CORTE VERTICAL

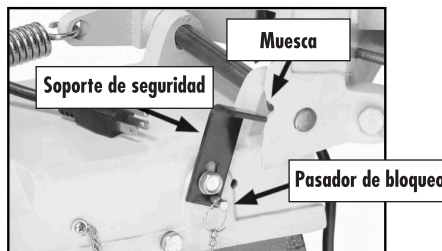
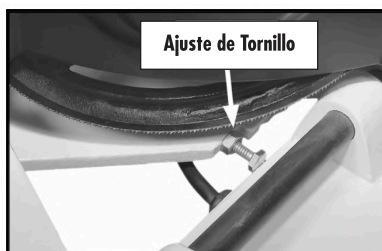
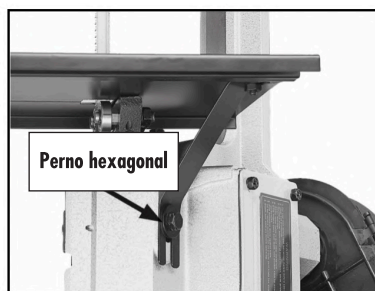
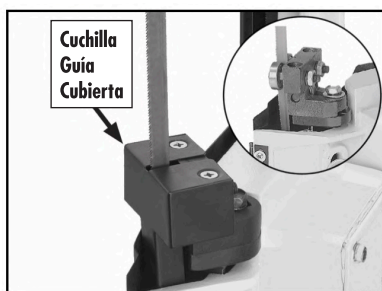
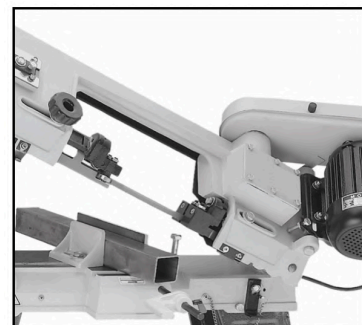
- **Atención:** Las piezas de trabajo que no pueden sostenerse o estabilizarse adecuadamente sin una prensa no deben cortarse en posición vertical.

- Asegúrese de que el conjunto de la mesa vertical esté bien sujeto al marco de la sierra de cinta para que pueda soportar adecuadamente la pieza de trabajo.
- Mantenga siempre los dedos alejados de la cuchilla.
- Ajuste las guías de la cuchilla lo más cerca posible de la pieza de trabajo para minimizar el movimiento de la cuchilla de lado a lado.
- Coloque un nivel en la mesa, luego use el perno de ajuste para nivelar la mesa.
- Instale el soporte de seguridad y bloquéelo en su lugar con el pasador para evitar que la sierra se caiga.



Para ensamblar la sierra de cinta para corte vertical:

1. Desconecte la sierra de cinta de la corriente.
2. Retire los dos tornillos de cabeza plana y la cubierta de la guía de la cuchilla.
3. Instale la mesa y vuelva a colocar los dos tornillos que retiró en el Paso 2.
4. Instale el soporte de la mesa con el perno hexagonal preinstalado, el tornillo de cabeza plana y la tuerca hexagonal.
5. Coloque un nivel en la mesa, luego use el perno de ajuste para nivelar la mesa.
6. Instale el soporte de seguridad y bloquéelo en su lugar con el pasador para evitar que la sierra se caiga.



MANTENIMIENTO

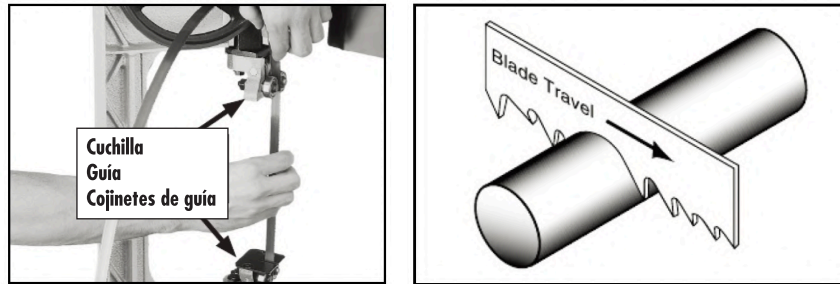
- **Atención:** Apague la máquina y desconéctela de la fuente de alimentación antes de realizar trabajos de mantenimiento o configuraciones.

CAMBIAR LA HOJA DE SIERRA

Precaución: Siempre use guantes protectores antes de cambiar la hoja de sierra.

- Levante la cabeza de la sierra de cinta a la posición vertical, use el pasador de bloqueo de la cabeza para mantenerla en su lugar, luego retire la cubierta de acceso de la rueda.
- Afloje la perilla de tensión y deslice la cuchilla fuera de las ruedas.
- Instale la nueva cuchilla a través de los dos cojinetes de guía de la cuchilla y alrededor de la rueda inferior, verifique que los dientes de la cuchilla estén orientados hacia la pieza de trabajo.
- Sostenga la cuchilla alrededor de la rueda inferior con una mano y deslícela alrededor de la rueda superior con la otra mano, manteniendo la cuchilla entre los cojinetes de guía de la cuchilla.

- Apriete la perilla de tensión para que la cuchilla no se deslice sobre las ruedas al arrancar.



CUIDADO DE LA MÁQUINA

- Por lo general, verifique el estado de los cables de alimentación y reemplácelos si están rotos, o si se muestran los cables internos.
- Use un cepillo y una aspiradora de taller para eliminar las virutas y otros desechos de la máquina.
- Mantenga siempre limpia la empuñadura de la máquina para evitar resbalones accidentales durante el uso.
- Retire los residuos de procesamiento del área de corte y las guías de la cuchilla cuando sea necesario.
- Si no tiene la intención de utilizar la sierra durante mucho tiempo, límpiela y, si es posible, colóquela en un lugar seco.
- Para garantizar el funcionamiento efectivo de la máquina, verifique diariamente el estado de la cuchilla y afílela cuando sea necesario.

CUADRO DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUCIÓN
El motor no funciona.	- Motor, cable de alimentación o enchufe defectuoso. - La cubierta de seguridad está abierta, el interruptor de bloqueo no funciona.	- Personal cualificado debe revisar la máquina. - Cerrar la tapa de seguridad.
La máquina se detiene o tiene poca potencia.	- Cuchilla incorrecta para el material de trabajo (metal). - Velocidad de avance demasiado rápida para la tarea. - Deslizamiento de la correa trapezoidal.	- Use la cuchilla con las propiedades correctas para su tipo de corte. Disminuir la velocidad de alimentación. - Reemplace la correa trapezoidal defectuosa y vuelva a tensar.
La máquina tiene vibración u operación ruidosa.	- La correa trapezoidal tropieza con la cubierta de la correa. - Correa trapezoidal desgastada o suelta. - La polea está floja.	- Inspeccione la cubierta de la correa para una instalación adecuada. - Inspeccione o reemplace la correa por una nueva. - Realinee o reemplace el eje, la polea, el tornillo de fijación y la llave según sea necesario.
Los dientes se rasgan de la cuchilla.	- La presión de alimentación es demasiado pesada y la velocidad de la cuchilla es demasiado lenta; o la hoja TPI es demasiado gruesa para la pieza de trabajo. - La pieza de trabajo está tropezando en el tornillo de banco. - Las gargantas de la cuchilla se están cargando con astillas.	- Disminuya la presión de alimentación o elija la cuchilla adecuada. - Vuelva a sujetar la pieza de trabajo en la prensa y use una plantilla si es necesario. - Use una cuchilla de dientes más gruesos.
Cuadrado de corte inexacto.	- Presión de corte excesiva. - Diente de cuchilla incorrecto en relación con la pieza de trabajo - Ajuste incorrecto de la guía de cuchilla deslizante. - Velocidad de corte incorrecta en relación con la pieza de trabajo. - La pieza de trabajo está mal posicionada en el vicio. - Poca tensión de la cuchilla.	- Disminuya la presión de corte. - Elija la cuchilla adecuada para la pieza de trabajo. - Compruebe el ajuste de la guía de la cuchilla. - Ajuste a la velocidad de corte correcta. - Verifique el posicionamiento y sujeción de la pieza de trabajo en la prensa. - Comprobar la tensión de la cuchilla.
La cuchilla tiende a sobresalir de la guía.	- Tensión excesiva de la cuchilla. - Ajuste incorrecto de la guía de la cuchilla excéntrica. - La cuchilla se desliza sobre las poleas, por causa del aceite o la grasa necesarios para las operaciones de corte.	- Comprobar la tensión de la cuchilla. - Compruebe el ajuste excéntrico de la guía de la cuchilla. - Nunca use ningún tipo de lubricante o refrigerante para las operaciones de corte; personal cualificado debe verificar y reemplazar las poleas, si es necesario.

ATENCIÓN

Este aparato no está diseñado para ser utilizado por personas (incluidos niños) con capacidades físicas o sensoriales reducidas, incapacidad mental, o falta de experiencia y conocimiento, a menos que sean supervisados o instruidos acerca del uso del aparato por una persona responsable de su seguridad, los niños deben ser supervisados para asegurarse de que no juegan con el aparato.



"ELIMINACIÓN DE RESIDUOS DE EQUIPOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS POR PARTE DE USUARIOS PARTICULARES EN LA UNIÓN EUROPEA"

Este símbolo en el producto o en su envase indica que no debe eliminarse junto con los desperdicios generales de casa. Es responsabilidad del usuario eliminar los residuos de este tipo, depositándolos en un "punto limpio" para el reciclado de residuos eléctricos y electrónicos. La recogida y el reciclado selectivos de los residuos de aparatos eléctricos en el momento de su eliminación contribuirán a conservar los recursos naturales y a garantizar el reciclado de estos residuos de forma que se proteja el medio ambiente y la salud. Para obtener más información sobre los puntos de recogida de residuos eléctricos y electrónicos para reciclado, póngase en contacto con su ayuntamiento, con el servicio de eliminación de residuos domésticos o con el establecimiento en el que adquirió el producto.

Importado por: Maquiten, S.A.
Polígono Industrial de Güimar Sector 3 Manzana XV Nave 8
38509 Güimar
Santa Cruz de Tenerife
Tel: 922539251
E.mail: web@mibricolaje.com
Made in China
Fabricado por: NJXMI Co., Ltd