



AICER

POWER TOOLS



MANUAL DE INSTRUCCIONES

SIERRA DE CINTA MONOFÁSICA AC1804 - AC1805

Gracias por comprar esta Sierra de Cinta AICER.
Para garantizar que el producto funcione correctamente, lea las instrucciones antes de usarla.

Antes de utilizar el producto por primera vez, por favor asegúrese de leer las instrucciones para el uso.

Las instrucciones le proporcionan toda la información necesaria para utilizar el producto de forma segura y para garantizar una larga vida útil.

NORMAS DE SEGURIDAD

Atención: Lea cuidadosamente este manual antes de usar el equipo para evitar peligros como descargas eléctricas, incendios, etc.

ADVERTENCIAS GENERALES EN MATERIA DE SEGURIDAD

Lea todas las instrucciones y advertencias en materia de seguridad. El incumplimiento de las consignas contenidas en las advertencias e instrucciones puede provocar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones corporales graves. Conserve todas las advertencias e instrucciones para poderlas consultar en el futuro. El término "herramienta" eléctrica en las advertencias se refiere a la herramienta eléctrica (con cable) alimentada desde la red eléctrica o a la herramienta eléctrica (sin cable) alimentada por una batería. Las etiquetas de advertencia con instrucciones adjuntas a la máquina proporcionan información importante sobre una operación segura.

ZONA DE TRABAJO

- Mantenga la zona de trabajo limpia y ordenada. Las zonas desordenadas y poco iluminadas favorecen los accidentes de trabajo.
- No utilice herramientas eléctricas en atmósferas potencialmente explosivas, así como en presencia de líquidos, gases o polvos inflamables. Las herramientas eléctricas provocan chispas que pueden inflamar polvos o humos.
- Mantenga alejados a los niños y otras personas mientras utilice la herramienta eléctrica. El distraerse puede hacerle perder el control de la máquina.

SEGURIDAD ELÉCTRICA

- El enchufe de la máquina debe encajar en la toma de corriente. No se debe modificar de manera alguna el enchufe. No utilice ningún adaptador con herramientas eléctricas puestas a tierra. El uso de enchufes no modificados y de tomas de corriente adecuadas reduce el riesgo de una descarga eléctrica.
- Evite el contacto físico con superficies puestas a tierra como tubos, radiadores, hornos y refrigeradores. Si su cuerpo está conectado a tierra, el riesgo una descarga eléctrica es mayor.
- Evite exponer las herramientas eléctricas a la lluvia y la humedad. La penetración de agua en los aparatos eléctricos aumentará el riesgo de una descarga eléctrica.
- No dañe el cable. Nunca utilice el cable para transportar, tirar o desconectar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable lejos de fuentes de calor, aceite, bordes afilados o piezas en movimiento. Un cable dañado o enredado aumenta el riesgo de descargas eléctricas.
- Cuando trabaje con una herramienta eléctrica al exterior, utilice un cable prolongador apto para una utilización al exterior. Este tipo de cable reduce el riesgo de una descarga eléctrica mortal.
- Si se debe utilizar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, utilice una alimentación protegida por un dispositivo de corriente residual (RCD). El uso de tal dispositivo reduce el riesgo de descargas eléctricas.

SEGURIDAD PARA LAS PERSONAS

- Esté atento. Concéntrese en el trabajo que esté realizando y utilice las herramientas eléctricas con sensatez. No utilice el aparato cuando esté cansado o bajo los efectos de narcóticos, alcohol o fármacos. Un momento de inatención mientras se utiliza una herramienta eléctrica puede provocar graves lesiones corporales.
- Utilice equipo de seguridad. Lleve siempre gafas de protección. Un equipo de seguridad adecuado tal como una máscara contra el polvo, calzado de seguridad antideslizante, casco de protección o auriculares de protección reducirá el riesgo de lesiones personales.
- Evite la puesta en marcha involuntaria. Asegúrese que el interruptor esté apagado antes de enchufar la herramienta. Llevar una herramienta eléctrica con el dedo puesto en el interruptor o bien, conectar una herramienta eléctrica

cuando el interruptor está en posición de encendido favorece los accidentes.

- Retire las llaves de ajuste antes de encender la herramienta. Una llave que quede en una pieza móvil de la herramienta puede provocar lesiones corporales.
- No se sobrestime. Mantenga siempre un apoyo firme con los pies. Esto permitirá un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.
- Lleve ropa adecuada. No lleve ropa holgada ni joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes lejos de las piezas en movimiento. La ropa holgada, las joyas y el cabello largo pueden engancharse en las piezas en movimiento.
- Si se proporciona dispositivos para conectar equipos de extracción y recolección de polvo, asegúrese que éstos estén conectados y utilizados de manera correcta. El uso de este tipo de equipos puede reducir los riesgos debidos al polvo.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS PARA LA MÁQUINA

- Asegure la máquina a un banco antes de operar.
- La máquina debe apagarse antes de insertar el material que se va a cortar o antes de retirar el material que se va a cortar del tornillo de banco.
- Mantenga sus manos y dedos a una distancia segura de la hoja de sierra en todo momento.
- La hoja de sierra no debe romperse a mano.
- El equipo de seguridad, protectores, etc., no se deben quitar.
- Nunca quite las virutas de corte a mano. Use un cepillo en todo momento.
- Nunca abandone la máquina cuando esté en funcionamiento.

USO Y CUIDADOS DE LAS HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

- No fuerce la herramienta. Utilice para su trabajo la herramienta eléctrica adecuada. Con la herramienta adecuada podrá trabajar mejor y de manera más segura, al ritmo para el que ésta ha sido diseñada.
- No utilice ninguna herramienta eléctrica, cuyo interruptor esté defectuoso. Una herramienta eléctrica que no se pueda encender y apagar es peligrosa y se le debe reparar.
- Desconecte el enchufe de la toma de corriente antes de efectuar un ajuste cualquiera en la herramienta, de cambiar accesorios o de guardar la herramienta. Estas medidas de seguridad preventiva reducen el riesgo de puesta en marcha accidental de la herramienta.
- Guarde las herramientas que utilice fuera del alcance de los niños. No permita que una persona no familiarizada con estas instrucciones utilice la herramienta. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de una persona no capacitada.
- Mantenimiento. Verifique la alineación o la unión de las piezas móviles, la ausencia de piezas y cualquier otra situación que pudiere afectar el funcionamiento de la herramienta. Si la herramienta estuviere dañada, hágala reparar antes de utilizarla. Muchos accidentes se deben a falta de mantenimiento.
- Mantenga las herramientas de corte, limpias y afiladas. Unas herramientas de corte en buen estado y afiladas son más fáciles de manejar y se agarrotan menos.
- Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios, la herramienta de corte, etc. de conformidad con estas instrucciones y como se indica para cada tipo de herramienta.
- Tenga en cuenta siempre las condiciones de trabajo y el trabajo en sí. El uso inadecuado de las herramientas eléctricas puede conducir a situaciones peligrosas.

RESPONSABILIDAD DEL USUARIO

Esta máquina debe funcionar de acuerdo con la descripción contenida en este manual.

Realice la instalación, funcionamiento, mantenimiento y reparado de acuerdo con las instrucciones proporcionadas. Este equipo debe ser revisado periódicamente. El equipo defectuoso (incluyendo el cable de alimentación) no debe ser utilizado. Las piezas rotas, faltantes, claramente gastadas, torcidas o en mal estado, deben reemplazarse inmediatamente. En caso de que la reparación o reemplazo sea necesario, se recomienda que las reparaciones sean llevadas a cabo por personal cualificado.

Este equipo o cualquiera de sus partes no deben ser alterados o cambiados o modificados de las especificaciones estándar. El usuario de esta máquina será el único responsable de cualquier mal funcionamiento que resulte de su inadecuado uso o modificación no autorizada de la especificación estándar, mantenimiento defectuoso, daños o inadecuada reparación.

CONOZCA SU SIERRA DE CINTA



1. Motor
2. Interruptor
3. Brazo de sierra
4. Protector de seguridad
5. Hoja
6. Palanca de bloqueo rápido
7. Volante de tornillo de banco
8. Depósito de refrigerante
9. Palanca de bloqueo del brazo de sierra
10. Soporte del gabinete
11. Tope de trabajo
12. Cilindro hidráulico
13. Caja de engranajes
14. Perilla de ajuste del resorte
15. Resorte de retorno del brazo de sierra
16. Válvula de control de flujo hidráulico
17. Interruptor de límite de posición inferior de carrera
18. Válvula de regulación de flujo hidráulico



DESEMBALAJE

La sierra de cinta para metal se envía desde la fábrica en una caja cuidadosamente embalada. Si encuentra que la máquina está dañada, guarde los contenedores y todos los materiales de embalaje y llame a su agente.

Esta sierra de cinta para metal es una máquina muy pesada (300 kg de peso de envío). NO se esfuerce demasiado al desembalar o mover la máquina; busque ayuda. En caso de que tenga que subir o bajar la máquina por un tramo de escaleras, asegúrese de que las escaleras puedan soportar el peso combinado de las personas y la máquina. Podrían producirse lesiones personales graves.

Cuando esté completamente satisfecho con el estado de su envío, debe inventariar sus piezas.

Inventario de piezas

Unidad principal de la sierra
4 tornillos de cabeza hexagonal M10x25
4 arandelas de resorte de 10 mm
4 arandelas de 10 mm
Tope de barra/tope de trabajo
Llave Allen de 3 y 6 mm
Piezas del soporte de la máquina
Panel lateral derecho
Panel lateral izquierdo
Panel trasero
Panel frontal
21 tornillos de cabeza hexagonal M6x12
21 arandelas de 6 mm
21-Tuerca hexagonal M6
12-Tornillo de cabeza hexagonal M8x20
12-Tuerca hexagonal M8
24-Arandela de 8 mm

LIMPIEZA

Las superficies sin pintar están recubiertas con un aceite ceroso para protegerlas de la corrosión durante el envío. Retire esta capa protectora con un limpiador solvente o un desengrasante a base de cítricos. Evite los solventes a base de cloro, ya que pueden dañar las superficies pintadas si entran en contacto. Siga siempre las instrucciones de uso del producto que elija para la limpieza.

¡Precaución!

Muchos de los solventes comúnmente utilizados para limpiar maquinaria pueden ser altamente inflamables y tóxicos si se inhalan o ingieren. Trabaje siempre en áreas bien ventiladas, lejos de posibles fuentes de ignición cuando manipule solventes. Tenga cuidado al desechar trapos y toallas usados para asegurarse de que no creen peligros de incendio o ambientales. Mantenga a los niños y animales alejados de forma segura durante la limpieza y el montaje de esta máquina.

¡Advertencia!

No utilice gasolina ni otros disolventes a base de petróleo para eliminar esta capa protectora. Estos productos generalmente tienen puntos de inflamación bajos, lo que los hace extremadamente inflamables. Existe riesgo de explosión y quemaduras si se utilizan estos productos. Pueden producirse lesiones personales graves.

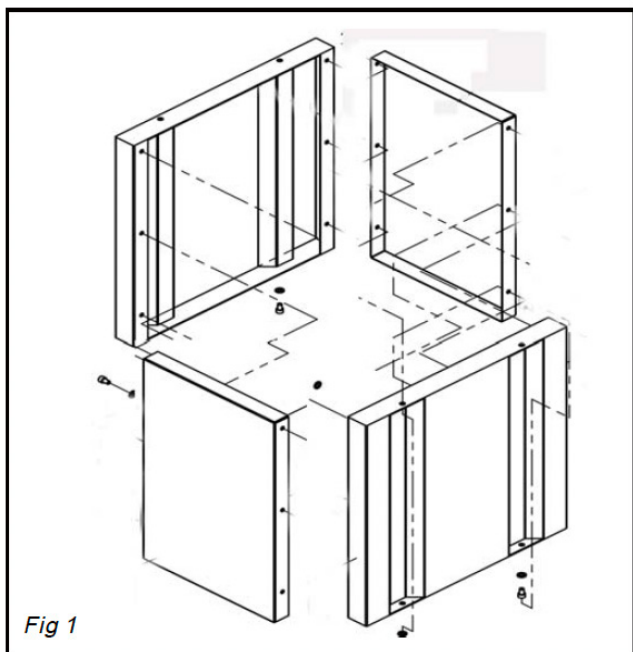
¡Precaución!

Todas las piezas metálicas troqueladas tienen un borde afilado (llamado "remates") después de su formación. Este generalmente se elimina en la fábrica. A veces, un poco de remates puede pasar desapercibido durante la inspección, y el borde afilado puede causar cortes o laceraciones al manipularlo. Examine los bordes de todas las piezas metálicas troqueladas y lime o lije el borde.

MONTAJE

Esta sierra de cinta para corte de metal está completamente ensamblada, solo necesita ensamblar el soporte de la máquina.

Montaje del soporte de la máquina como se muestra en la Fig. 1.



No toque las cargas suspendidas y manténgase a una distancia segura de ellas.

Levante con cuidado el cabezal de la sierra sobre la base y fíjelo con 4 tornillos de cabeza hexagonal M10x25, arandela elástica M10 y arandela de 10 mm.

¡Advertencia!

Antes de comenzar a levantar la máquina, asegúrese de que todas las piezas móviles estén bien sujetas.

Asegúrese de que la capacidad de elevación de la grúa sea adecuada para la máquina. Levante la máquina con cuidado y muévala lentamente, evitando

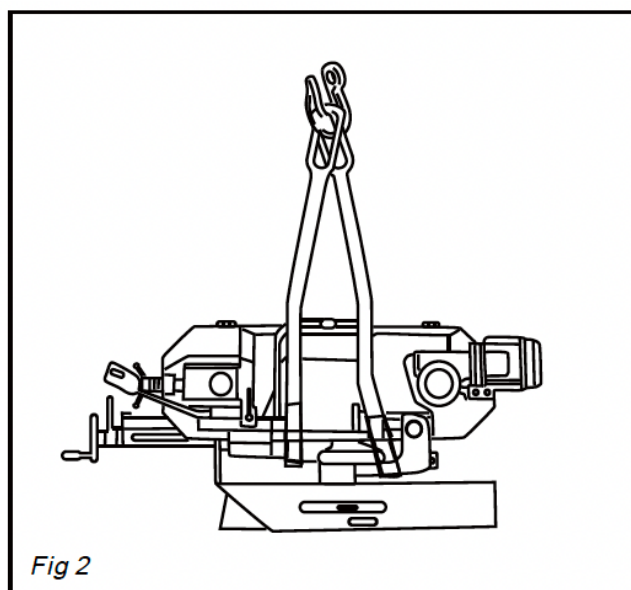
golpes o movimientos bruscos.

¡Precaución!

Las operaciones de elevación y transporte pueden ser extremadamente peligrosas si no se realizan con la máxima precaución.

Aleje a todo el personal no cualificado del área. Limpie, despeje y cierre el área de instalación.

Compruebe el estado y la idoneidad del equipo disponible.



Ensamble las piezas sueltas y los accesorios

Monte los componentes suministrados:
Monte la varilla de tope de la barra.

Desactivación de la máquina

Si la máquina va a estar fuera de uso durante un largo periodo, se recomienda proceder de la siguiente manera:

Desconecte el enchufe del panel de suministro eléctrico,

Afloje la hoja,

Suelte el resorte de retorno del arco,

Bajando el brazo de la sierra lo más posible,

Vacíe el depósito de refrigerante,

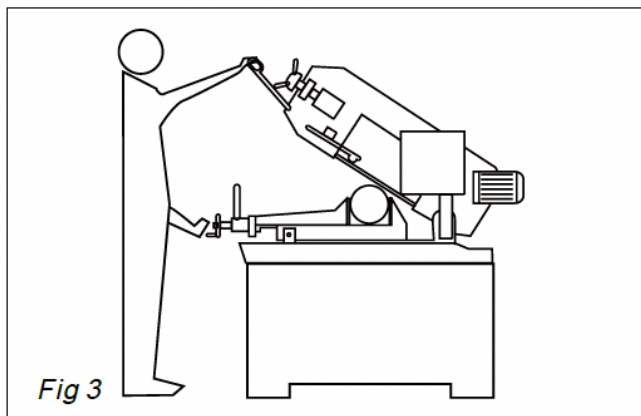
Limpie y engrase cuidadosamente la máquina,

Si es necesario, cubra la máquina

FUNCIONAMIENTO

La máquina ha sido diseñada para cortar materiales metálicos de construcción, con diferentes formas y perfiles, utilizados en talleres, tornerías y trabajos estructurales mecánicos en general.

Solo se necesita un operador para utilizar la máquina, que debe situarse en la parte delantera de la máquina como se muestra en la imagen.



Antes de comenzar cada operación de corte, asegúrese de que la pieza esté firmemente sujeta en el tornillo de banco y de que el extremo esté adecuadamente apoyado.

No utilice cuchillas de un tamaño diferente al indicado en las especificaciones de la máquina.

Si la cuchilla se atasca en el corte, suelte el botón de funcionamiento inmediatamente, apague la máquina, abra el tornillo de banco lentamente, retire la pieza y compruebe que la cuchilla o sus dientes no estén rotos. Si están rotos, cambie la herramienta.

SUJECCIÓN DE LA PIEZA DE TRABAJO

Coloque la pieza de trabajo entre las mordazas.

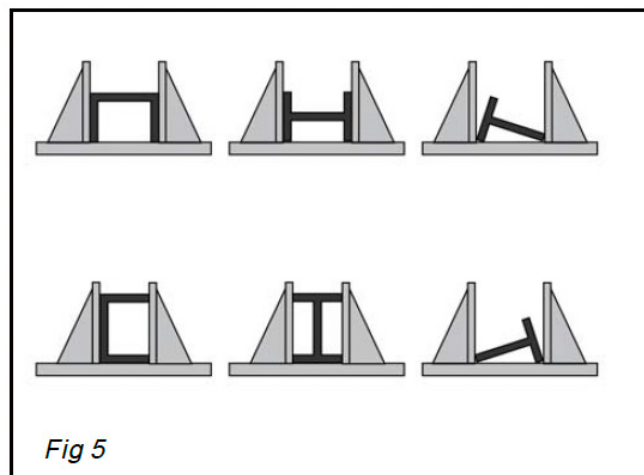
Utilice el volante (A) para acercar la mordaza del tornillo de banco a la pieza de trabajo, dejando de 3 a 4 mm de espacio. Bloquee la pieza de trabajo y baje la palanca de bloqueo rápido (B).

Cuando finalice el ciclo de corte, suelte el tornillo de banco levantando la palanca de bloqueo rápido (B). Al soltar la palanca de bloqueo rápido (B), la mordaza del tornillo de banco se abrirá a la misma distancia que se ajustó inicialmente. Esto permite una carga rápida

de material del mismo tamaño.

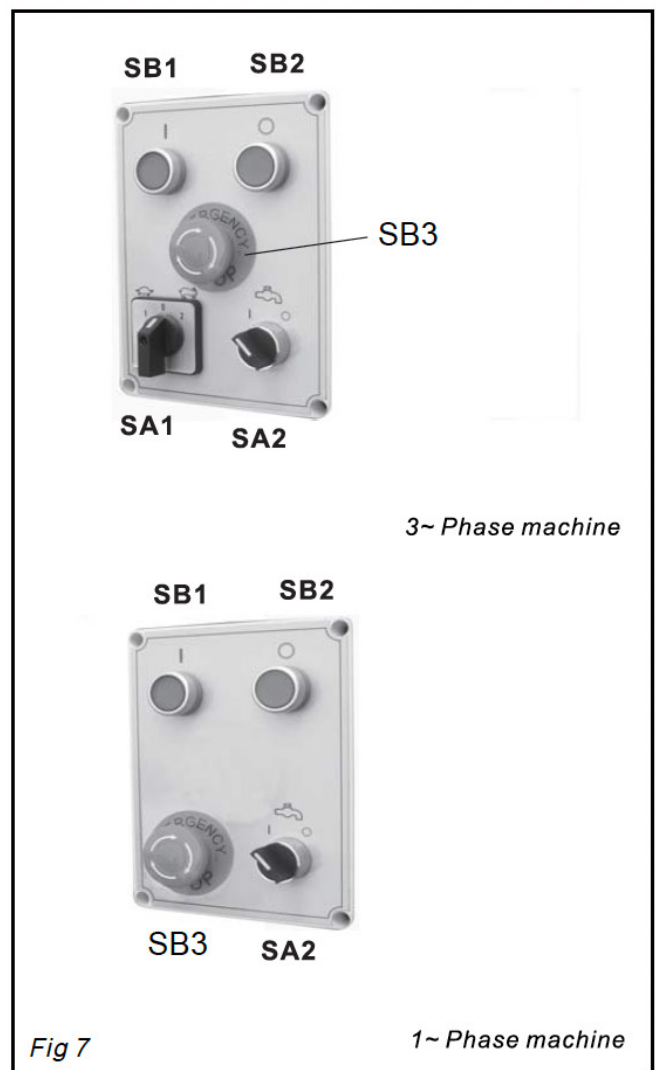
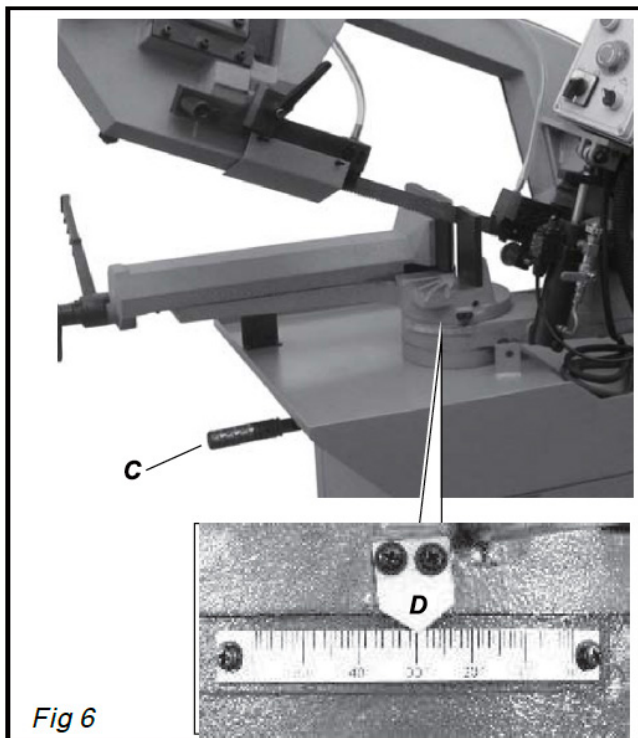


Las siguientes figuras muestran ejemplos de sujeción adecuada de diferentes secciones de barra, teniendo en cuenta las capacidades de corte de la máquina para lograr una buena eficiencia y durabilidad de la hoja.



AJUSTE DEL ÁNGULO DE CORTE

- Gire la palanca de bloqueo del brazo de la sierra (C) hacia la izquierda para aflojarlo.
- Gire el brazo de la sierra al ángulo deseado; consulte la escala (D).
- Luego, gire la palanca de bloqueo del brazo de la sierra hacia la derecha para bloquearlo.
- El brazo de la sierra puede girar a 30°, 45° y 60°.

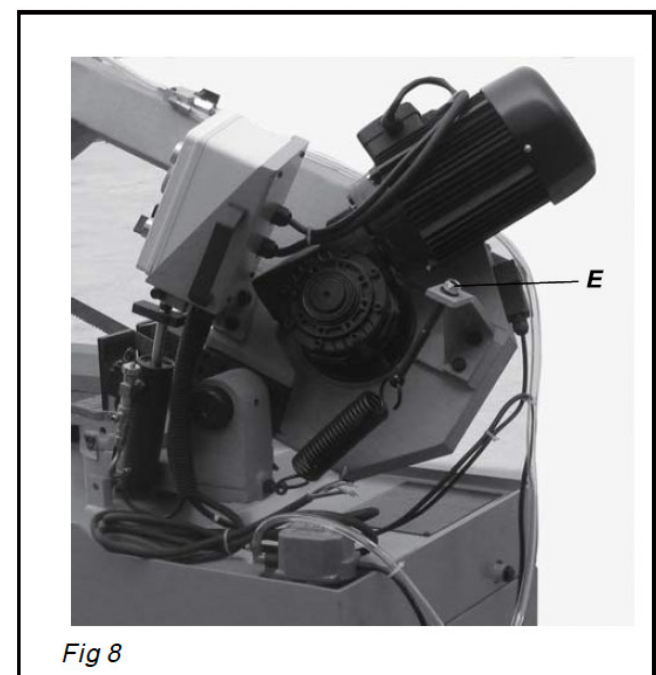


CICLO DE FUNCIONAMIENTO ¡PRECAUCIÓN!

Antes del funcionamiento, todos los órganos principales de la máquina deben estar en condiciones óptimas.

OPERACIÓN DE CORTE AUTOMÁTICO

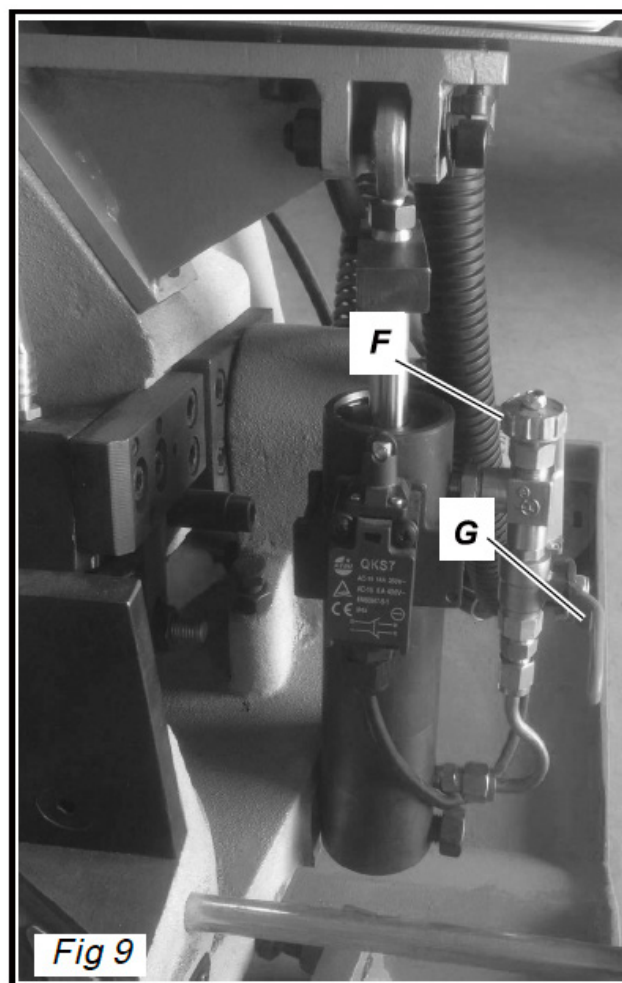
- Cierre completamente la válvula de regulación de flujo hidráulico (G) girándola en sentido antihorario hasta el final
- Cierre completamente la válvula de control de flujo hidráulico (F) girándola en el sentido de las agujas del reloj hasta el fondo.



- Selección de la velocidad de corte girando el selector de velocidad (SA1). Tortuga es baja velo-

cidad, conejo es alta velocidad y 'O' es neutral. (Solo máquina trifásica)

-
- Cargue la pieza de trabajo y sujétela correctamente.
- Presione el botón de inicio/reinicio (SB1) para arrancar la máquina. Compruebe que la hoja esté girando en la dirección correcta.
- Abra completamente la válvula de regulación de flujo hidráulico (G) girando la válvula en el sentido de las agujas del reloj y manténgala paralela al cilindro.
- Tire ligeramente del brazo de la sierra hacia abajo para eliminar las burbujas de aire del cilindro hidráulico.
- Abra y ajuste la válvula de control de flujo hidráulico (F) girando ligeramente la válvula en el sentido contrario a las agujas del reloj para que el brazo de la sierra descienda con la velocidad adecuada y comience a cortar
- Una vez finalizado el corte, la máquina se puede detener automáticamente.
- Presione el botón de parada de emergencia (SB3) para apagar todas las funciones. Para soltar el botón de emergencia, gire el botón con forma de hongo en sentido horario. El botón saltará.
- En general, inicie los cortes girando ligeramente la válvula de control de flujo hidráulico en sentido antihorario 1/4 de ciclo para controlar la velocidad de descenso del brazo de la sierra. Si el brazo desciende demasiado rápido, gire la válvula de regulación de flujo hidráulico (G) en sentido antihorario completamente para detener su descenso. Un brazo de sierra que se inclina demasiado rápido puede hacer que la hoja se atasque en la pieza de trabajo y la máquina se apague. Presione el botón de emergencia (SB3) para detener inmediatamente todas las funciones de la máquina.



- Levante el brazo de la sierra lo más posible.
- Si es necesario, gire la perilla de ajuste del resorte (E) en sentido antihorario completamente hasta el final para liberar el resorte

AJUSTE

Ajuste de la tensión de la cuchilla

Gire el volante para ajustar la tensión de la banda según los diferentes materiales de corte.

Ajuste de la guía de la cuchilla

¡Advertencia!

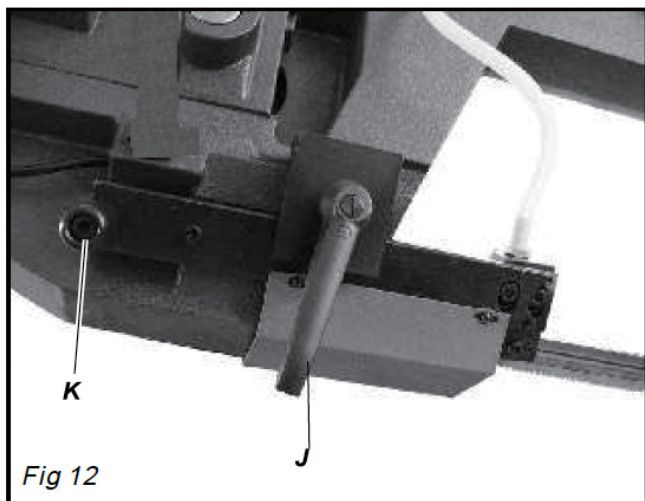
Desconecte la máquina de la fuente de alimentación.

Afloje el tornillo de trinquete (J).

Sujete el mango (K) y deslice el bloque de la guía de la cuchilla lo más cerca posible del material sin interferir con el corte.

Apriete el tornillo hexagonal (J).

Vuelva a conectar la máquina a la fuente de alimentación.



Bloque de la guía de la cuchilla AC1805

La cuchilla se guía mediante almohadillas ajustables colocadas durante la inspección según el grosor de la cuchilla con un juego mínimo, como se muestra en la figura.

En caso de que sea necesario reemplazar la cuchilla, asegúrese de instalar siempre cuchillas de 0.9 mm de grosor para las cuales se hayan ajustado las almohadillas de la guía de la cuchilla.

En el caso de cuchillas dentadas con diferente grosor, el ajuste debe realizarse de la siguiente manera:

Afloje el tornillo Allen (L) y ajuste el tornillo de fijación (M). Los dientes móviles (Q) estarán lejos o cerca de la cuchilla.

Asegúrese de que entre la cuchilla y los dos dientes laterales haya al menos 0.1 mm de juego.

Luego, vuelva a apretar el tornillo Allen (L).

Asegúrese de que entre la cuchilla y los dientes superiores de la almohadilla haya al menos 0.2-0.3 mm de juego; si es necesario, afloje los tornillos Allen (P) que sujetan el bloque y ajuste según corresponda.

Bloque guía de la hoja para AC1804

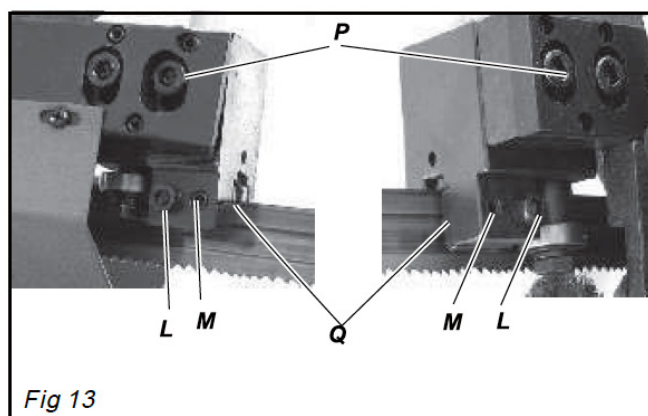
La hoja es guiada por cojinetes como se muestra en la figura.

Cambio de la hoja

¡Advertencia!

Antes de realizar las siguientes operaciones, la fuente de alimentación eléctrica y el cable de alimentación deben estar completamente desconectados.

- Levante el brazo de la sierra.
- Afloje la hoja con el volante, deslice la guía móvil de la hoja lo más lejos posible, retire la perilla de bloqueo del protector de la hoja, retire el protector de la hoja y extraiga la hoja vieja del volante y del bloque guía de la hoja.
- Monte una hoja nueva colocándola primero entre las almohadillas y luego en la pista de los volantes, prestando especial atención a la dirección de corte de los dientes.
- Tense la hoja y asegúrese de que encaje perfectamente dentro del asiento de los volantes.
- Monte la hoja en el protector de la hoja y fíjelo con las perillas correspondientes.



En caso de que sea necesario sustituir la hoja, asegúrese de instalar siempre hojas de 0,9 mm de grosor para las que se haya ajustado la guía de la hoja

En el caso de una hoja dentada con diferente grosor, el ajuste debe realizarse de la siguiente manera:

Afloje el tornillo de cabeza hexagonal (L) y ajuste el eje excéntrico (M). El juego de cojinetes ajustables estará lejos o cerca de la hoja.

Asegúrese de que el cojinete toque suavemente la hoja.

Luego, vuelva a apretar el tornillo de cabeza hexagonal.

nal (L).

Asegúrese de que el cojinete guía superior tenga al menos 0,2-0,3 mm de juego con la hoja; si es necesario, afloje los tornillos Allen (P) que sujetan el bloque y ajuste como corresponda.

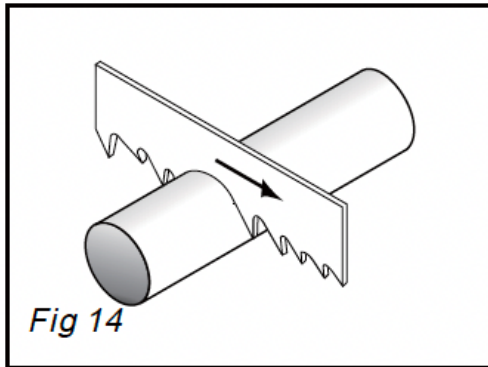


Fig 14

¡Advertencia!

Siempre monte hojas con las dimensiones especificadas en este manual y para las cuales se hayan ajustado los cabezales guía de la hoja.

Esta sierra de cinta para cortar metal no acepta hojas con un grosor superior a 0,9 mm.

MANTENIMIENTO

Los trabajos de mantenimiento se enumeran a continuación, divididos en intervalos diarios, semanales, mensuales y semestrales. Si se ignoran las siguientes operaciones, el resultado será un desgaste prematuro de la máquina y un rendimiento deficiente.

Mantenimiento diario

Limpieza general de la máquina para eliminar las virutas acumuladas.

Limpie el orificio de drenaje del refrigerante lubricante para evitar el exceso de líquido.

Rellene el nivel de refrigerante lubricante.

Compruebe el desgaste de la hoja.

Elevación del bastidor de la sierra a la posición superior y aflojamiento parcial de la hoja para evitar un esfuerzo de fluencia inútil.

Compruebe el funcionamiento de los protectores y las paradas de emergencia.

Mantenimiento semanal

Limpieza a fondo de la máquina para eliminar las virutas, especialmente del depósito de fluido lubricante. Extracción de la bomba de su carcasa, limpieza del filtro de aspiración y de la zona de aspiración.

Utilice aire comprimido para limpiar las guías de la hoja (cojinete de guía y orificio de drenaje del refrigerante lubricante).

Limpieza de la carcasa del volante y de la superficie de deslizamiento de la hoja en los volantes.

Mantenimiento mensual

Compruebe el apriete de los tornillos de los volantes del motor

Compruebe que los cojinetes de la guía de la hoja en los cabezales estén en perfecto estado de funcionamiento.

Compruebe el apriete de los tornillos del motorreductor, la bomba y la protección contra accidentes.

Mantenimiento semestral

Prueba de continuidad del circuito de protección equipotencial.

Mantenimiento de otras piezas de la máquina

La caja de engranajes de tornillo sin fin montada en la máquina no necesita mantenimiento, garantizado por su fabricación.

Aceites para lubricar el refrigerante.

Considerando la amplia gama de productos en el mercado, el usuario puede elegir el que mejor se adapte a sus necesidades, utilizando como referencia el tipo SHELL LUTEM OIL ECO. EL PORCENTAJE MÍNIMO DE ACEITE DILUIDO EN AGUA ES DEL 8-10%.

La caja de engranajes

No debería ser necesario cambiar la caja de engranajes a menos que el aceite se contamine o tenga fugas. Para comprobar el aceite, levante el brazo de la sierra a la posición vertical.

Espere unos minutos a que se drene el aceite.

Afloje el tornillo de ventilación (R) en la parte superior de la caja de engranajes. La caja de engranajes está llena cuando el aceite llega al fondo del orificio de llenado

Utilice aceite para engranajes de grado API 40CD si es necesario cambiar o añadir aceite.

R

ESTRUCTURA DE LA HOJA

Las hojas bimetálicas son las más utilizadas. Consisten en un respaldo de acero al silicio con un filo de corte de acero de alta velocidad (HSS) soldado con láser. Los tipos de material se clasifican en M2, M42, M51 y se diferencian entre sí por su mayor dureza debido al creciente porcentaje de cobalto (Cc) y molibdeno (Mo) contenidos en la aleación metálica.

Hay varios factores clave a considerar al elegir una hoja:

Paso de dientes: el número de dientes por pulgada (TPI) en la hoja, también conocido como paso de dientes. Seleccione un paso que asegure que al menos tres dientes estén en contacto con la pieza de trabajo mientras corta. Esto ayuda a distribuir las fuerzas de corte y evita la rotura de los dientes.

Forma de los dientes: hay cuatro formas comunes de dientes en la hoja: contrafuerte, diente de garra, precisión y carburo de tungsteno. La precisión es la más común y es el tipo que se suministra con esta sierra

Ajuste de los dientes: el ajuste es el grado en que los dientes se doblan alejándose de la hoja. Los estilos típicos de ajuste de los dientes son de inclinación, ondulado y recto.

Seleccione y utilice siempre hojas de sierra de buena calidad y elija la hoja adecuada para el trabajo. Hable sobre sus necesidades de corte con su distribuidor de hojas de sierra para asegurarse de obtener el tipo de hoja que mejor se adapte a sus necesidades. Las hojas de mala calidad y el uso inadecuado suelen ser la causa de un fallo prematuro de la hoja.

Muchas condiciones pueden provocar roturas. La rotura de la hoja es, en algunos casos, inevitable, ya que es el resultado natural de las tensiones peculiares a las que están sometidas las hojas de sierra de cinta. La rotura de la hoja también se debe a causas evitables.

Las roturas evitables suelen ser el resultado de un mal cuidado o juicio por parte del operador al montar o ajustar la hoja o las guías de soporte. Las causas más comunes de rotura de la hoja son:

- (1) alineación y ajuste defectuosos de las guías;
- (2) número insuficiente de dientes en contacto con el

corte;

(3) avance demasiado rápido;

(4) desafilado de los dientes o ausencia de ajuste suficiente;

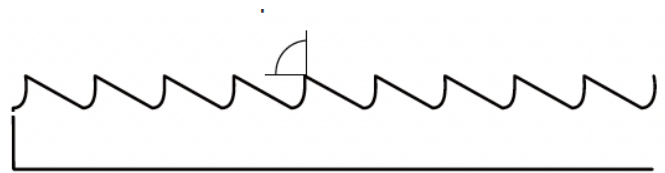
(5) tensión excesiva;

(6) usar una hoja con una soldadura irregular o mal terminada; y

(7) usar la sierra de cinta continuamente cuando no esté en uso.

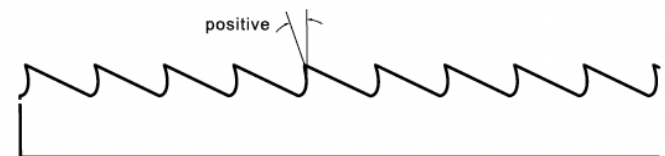
DIENTE REGULAR

0° de inclinación y paso constante



La forma más común para cortes transversales o inclinados de secciones transversales sólidas pequeñas y promedio o tubos, en acero dulce laminado y hierro gris o metal en general.

DIENTE COMBINADO

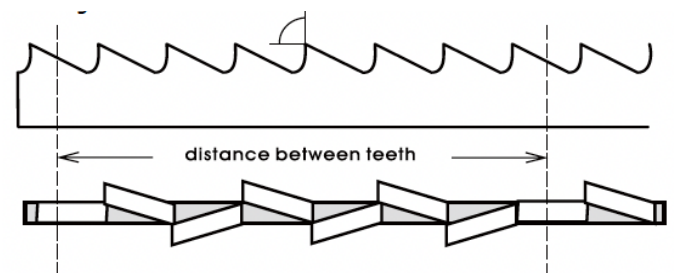


9°-10° de inclinación positiva y paso constante.

Uso especial para cortes transversales o inclinados en perfiles macizos o tubos de grandes dimensiones, pero sobre todo en materiales más duros (aceros altamente aleados e inoxidables, bronce especiales y fundiciones de forja).

DIENTE COMBINADO

9°-10° de inclinación positiva

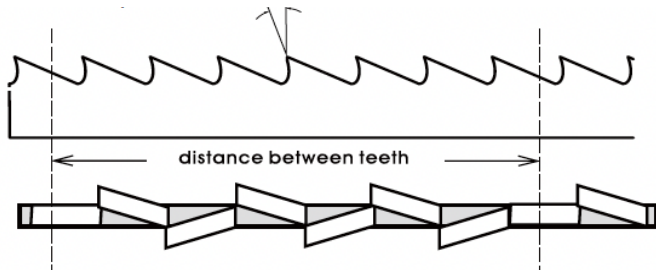


El paso varía entre los dientes y, en consecuencia, varía el tamaño de los dientes y la profundidad de las gargantas. El paso varía entre los dientes, lo que garantiza un corte más suave y silencioso, y una mayor vida útil

de la hoja debido a la falta de vibración.

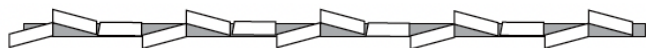
Otra ventaja que ofrece el uso de este tipo de hoja es que con una sola hoja es posible cortar una amplia gama de materiales diferentes en tamaño y tipo.

DISTANCIA ENTRE LOS DIENTES



Este tipo de hoja es la más adecuada para el corte de barras de sección y tubos grandes y gruesos, así como para el corte de barras sólidas a la máxima capacidad de la máquina. Pasos disponibles: 3-4/4-6.

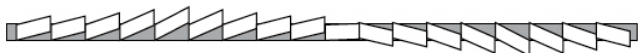
JUEGOS



Los dientes de la sierra se doblan hacia afuera del plano del cuerpo de la sierra, lo que resulta en un corte ancho en la pieza de trabajo.

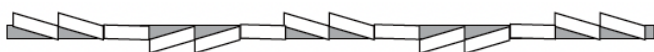
JUEGO REGULAR O DE INCLINACIÓN

Dientes de corte a derecha e izquierda, alternados por un diente recto.



De gran utilidad para materiales con dimensiones superiores a 5 mm. Se utiliza para cortar acero, piezas fundidas y materiales duros no ferrosos.

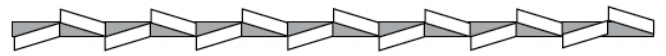
JUEGO ONDULADO



Este juego se asocia con dientes muy finos y se utiliza principalmente para cortar tubos y barras de sección delgada (de 1 a 3 mm).

JUEGO ALTERNO (EN GRUPOS)

Dientes de corte a derecha e izquierda.



Este juego se utiliza para cortar materiales blandos no ferrosos, plásticos y madera.

ATENCIÓN

Este aparato no está diseñado para ser utilizado por personas (incluidos niños) con capacidades físicas o sensoriales reducidas, incapacidad mental, o falta de experiencia y conocimiento, a menos que sean supervisados o instruidos acerca del uso del aparato por una persona responsable de su seguridad, los niños deben ser supervisados para asegurarse de que no juegan con el aparato.



"ELIMINACIÓN DE RESIDUOS DE EQUIPOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS POR PARTE DE USUARIOS PARTICULARES EN LA UNIÓN EUROPEA"

Este símbolo en el producto o en su envase indica que no debe eliminarse junto con los desperdicios generales de casa. Es responsabilidad del usuario eliminar los residuos de este tipo, depositándolos en un "punto limpio" para el reciclado de residuos eléctricos y electrónicos. La recogida y el reciclado selectivos de los residuos de aparatos eléctricos en el momento de su eliminación contribuirán a conservar los recursos naturales y a garantizar el reciclado de estos residuos de forma que se proteja el medio ambiente y la salud. Para obtener más información sobre los puntos de recogida de residuos eléctricos y electrónicos para reciclado, póngase en contacto con su ayuntamiento, con el servicio de eliminación de residuos domésticos o con el establecimiento en el que adquirió el producto.

Importado por: Maquiten, S.A.
Polígono Industrial de Güimar Sector 3 Manzana XV Nave 8
38509 Güimar
Santa Cruz de Tenerife
Tel: 922539251
E.mail: web@mibricolaje.com
Made in China
Fabricado por: QTIE CO., LTD